ABUTMENT COMPATIBILI

Elastic Seeger

Rhein83 Prodotti

ABUTMENT COMPATIBILI.COM

OT EQUATOR

New SEEGER

VITE DI CHIUSURA IN TITANIO

SEEGER AUTOESTRAENTE ELASTICO

CILINDRO CONTENITORE CALCINABILE PER "SEEGER"

OT EQUATOR ATTACCO IN TITANIO + TIN

CHIAVE A SEZIONE QUADRATA 1,25 mm + HOLDER PER OT EQUATOR
UTILIZZABILE CON CRICCHETTO DINAMOMETRICO

ESTRATTORE DI CAPPETTE CON MANICO MULTIUSO E STELO CURVO PER INSERZIONE SEEGER

ANALOGO INOX PER MODELLO DI GESSO

IL SISTEMA "SEEGER" E' STATO STUDIATO PER PERMETTERE LA COSTRUZIONE DI BARRE SU IMPIANTI, CON CONNESSIONE PASSIVA. IL SEEGER BIANCO CORREGGERA' EVENTUALI IMPERFEZIONI, CREATESI DURANTE I PASSAGGI TECNICI O NELLA FASE DI TRASFERIMENTO DELLA POSIZIONE DELL'ATTACCO.

LABORATORIO

Attacchi **OT EQUATOR PROFILE** calcinabili: utilizzati come attacchi overdentures su radici di denti naturali.

Attacchi **OT EQUATOR PROFILE** calcinabili, montati su barra di collegamento per stabilizzare la sovrastruttura mobile. Per questo tipo di fusione utilizzare leghe metalliche di elevata durezza Vickers.

STUDIO

POSIZIONAMENTO BARRA CON SISTEMA “ELASTIC SEEGER”

Attacchi OT EQUATOR PROFILE in titanio, avvitati agli impianti sui quali verrà montata la barra di unione, con il metodo “ELASTIC SEEGER”.

Barra di unione in metallo, nel cilindro contenitore fuso viene inserito il SEEGER autoestraente in PEEK.

Utilizzare l’inseritore per l’”ELASTIC SEEGER” spingere l’anello elastico in PEEK fino a farlo scattare oltre l’equatore della semisfera Equator.

Anello SEEGER in posizione,e vite di chiusura in titanio pronta per l’avvitamento.

Avvitare fino in fondo la vite di chiusura in titanio, il torque suggerito è di 15Ncm.

Barra avvitata, la vite in titanio insieme al“ELASTIC-SEEGER” in PEEK crea una compressione che oltre a collegare passivamente gli impianti ne evita lo svitamento,

Lavoro completato, si suggerisce sempre la costruzione di una struttura di rinforzo nella protesi.

In caso di un futuro controllo, la forma interna dell’anello SEEGER in PEEK permette l’auto estrazione dello stesso insieme alla vite di chiusura in titanio.

COSTRUZIONE BARRA E CONTROBARRA DIRETTAMENTE SU MODELLO MASTER

Avvitare gli OT EQUATOR su gli analoghi del modello in gesso

Posizionare il contenitore calcinabile rosso, seguito dal seeger da laboratorio (parte sottile verso il basso) avvitare la vite tappo in titanio senza forzare.

Unire i contenitori calcinabili con cera o resina. Attacchi OT EQUATOR calcinabili in posizione.

Rimuovere i seeger rossi prima della messa in rivestimento.

Barra fusa in posizione.

Scheletrato in posizione, i contenitori inox verranno bloccati passivamente tramite materiale composito.

La ritenzione della protesi può essere gestita utilizzando diversi gradi di ritenzione.

Protesi finita.